## CAISSONS DE FILTRATION TENKAY COMBINÉS





## **AVANTAGES**

- Remplacement facile et rapide des filtres
- Protection intégrée contre la pluie
- Meilleure performance de nettoyage par impulsion
- Etanchéité positive pour éliminer le risque de by-pass
- Filtres à cartouche autonettoyants au premier étage et filtres statiques au deuxième étage pour une plus grande efficacité et une faible perte de charge
- Pour les zones sujettes à la poussière et à la neige
- Il offre une flexibilité maximale pour adapter votre solution de filtration à l'évolution des conditions environnementales/opérationnelles.
- Améliore l'efficacité et la disponibilité du moteur grâce à une plus grande sélection de filtres

Applications	Environnements arctiques Environnements désertiques ou zones sujettes aux tempêtes de poussière Environnements difficiles
Système de montage	Un premier étage de préfiltre à cartouche ; efficacité de M6 à E12 Un deuxième étage de filtre final statique ; efficacité de F9 à H13 D'autres caractéristiques peuvent être ajoutées en fonction de l'environnement, telles qu'un système de refroidissement à l'entrée de l'air. Peut être fourni en acier au carbone peint ou en acier inoxydable Option de filtre Gold Cone ou Gold Series pour une plus grande surface de média et une meilleure performance de pulsation Peut être fourni avec nos filtres HemiPleat brevetés.
Nota	Contactez votre bureau Camfil le plus proche pour le choix du dimensionnement, de la mise en place et des configurations. Demandez-nous une évaluation du coût du cycle de vie en fonction des conditions de votre site et/ou demandez une évaluation sur site des conditions de votre site pour valider le niveau de protection requis.

Les systèmes Tenkay combinés, système d'impulsion avec étage final de filtration statique EPA, sont conçus pour protéger les machines tournantes fonctionnant dans des environnements corrosifs et très poussiéreux. Le premier état de pulsation est conçu pour les environnements extrêmement poussiéreux. L'action autonettoyante en cours de fonctionnement permet un fonctionnement continu avec une faible perte de charge stable, ce qui élimine la nécessité de remplacer fréquemment les pré-filtres statiques. Le système de nettoyage est activé en fonction de la charge de poussière et évite les augmentations soudaines de la perte de charge. L'étape finale du filtre HEPA constitue une barrière contre les particules les plus petites et les plus corrosives, ce qui a été prouvé pour réduire de manière significative ou éliminer la corrosion et l'encrassement. De plus, la conception hydrofuge assure une protection même en cas de taux d'humidité très élevé.